

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI -SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE-

Nr 1433-CPR-0159

Wydanie II z dnia 03.01.2018 r.

1. Rodzaj wykonywanych wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Wykonywanie konstrukcyjnych elementów stalowych w klasach EXC1, EXC2 wg normy PN-EN 1090-2+A1:2012, metody 3b i 3a wg załącznika A do normy PN-EN 1090-1+A1:2012.

2. Zakład produkcyjny:

Hudropress Sp. z o. o.
Miszewko, ul. Słoneczna 43
80-297 Banino

3. Stosowane dokumenty odniesienia:

PN-EN 1090-1+A1:2012
Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1: Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych.

PN-EN 1090-2+A1:2012
Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

4. Kwalifikacje zakładu:

Personel odpowiedzialny za Zakładową Kontrolę Produkcji:
Izabela Leszczyńska

Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy wg PN-EN ISO 14731:2008:
Łukasz Tur

Procesy spawalnicze wg PN-EN ISO 4063:2011:
135: Spawanie MAG drutem elektrodowym litym.

Materiały podstawowe wg specyfikacji:

Materiał	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Specyfikacje materiałowe
Stale konstrukcyjne niestopowe: S235	1.1	PN-EN 10025-2, PN-EN 10025-3 PN-EN 10210-1, PN-EN 10219-1

5. Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 64834/JN/2017 z dnia 06.09.2017 r.
6. Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 64834/JN/2017 z dnia 06.09.2017 r.
7. Niniejszy załącznik zastępuje załącznik, wydanie I z dnia 28.11.2017 r. do certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji nr 1433-CPR-0159.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności



Jacek Niemczyk